

STANDARD SPECIFICATION

产品规格书

客户: _____

客户料号: _____

产品类别: SF-3215 32.768KHZ 7PF 20PPM

泰华料号: SF32K32768D71T01

Customer Approval :

(PLEASE RETURN A COPY WITH APPROVAL)

HUBEI TKD ELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD.

湖北泰晶电子科技股份有限公司

SUIZHOU TAIWARD ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD

随州泰华电子科技有限公司

APPROVED	DESIGNER
王金涛	杨勇



改 定 记 录

版次	改定日	项目	改定内容	改定者	确认者
00	2017-03-31		初版	杨勇	王金涛

目 录

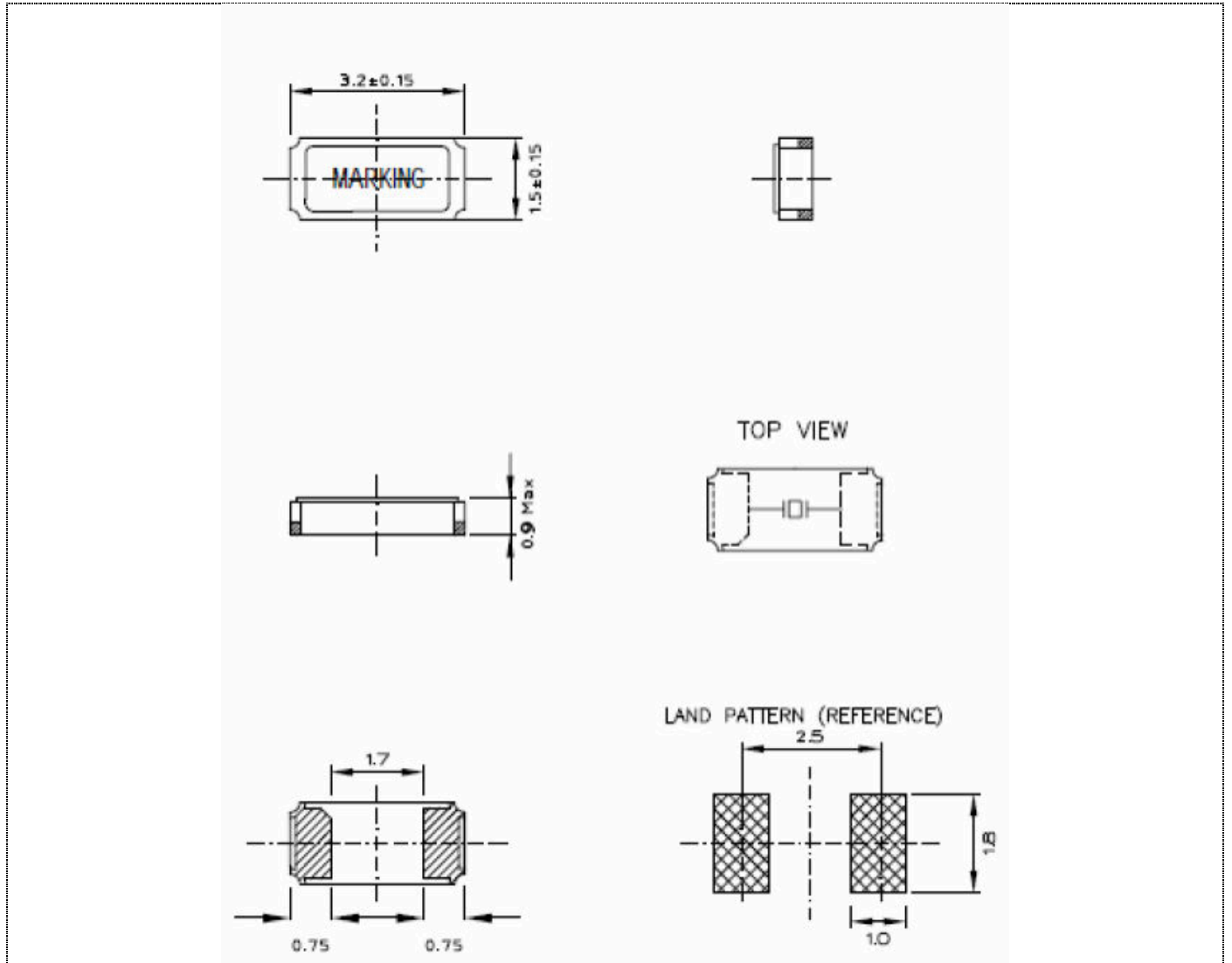
序号	项 目	页次
1	晶体技术参数指标	4
2	图纸尺寸以及印字说明	5
3	内部结构以及材料清单	6
4	等效电路原理图	6
5	可靠性试验	7
6	包装方式	8
7	有害物质含量声明	9

※ 1. 晶体技术参数指标

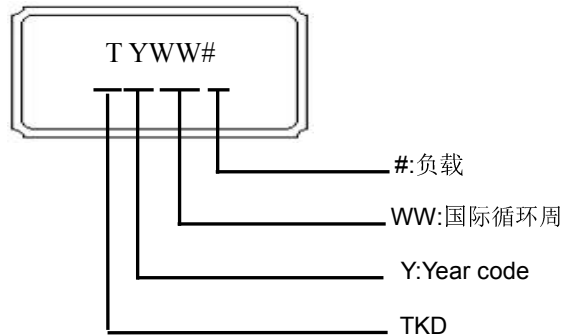
1. 频率: 32.768KHz
2. 型号 : SF-3215
3. 振荡模式: Fundamental
4. 常温频差: $\pm 20\text{ppm at } 25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$
5. 温频系数: $-0.040\text{ppm}/^{\circ}\text{C}^2$ TYP. 动作温度: $-40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$
6. 储存温度范围: $-55^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$
7. 负载 (CL) : 7pF
8. 激励功率: 0.1uW (1 uW Max)
9. 静态电容: 1.1pF Typ.
10. 动态电容 4.1fF Typ
11. 等效电阻: 70k Ω Max.
12. Q 值 13k Ω Min.
12. 绝缘阻抗 : 500M Ω min /DC 100V
13. 年老化率: $\pm 3\text{ppm /年}$
14. 包装方式: 卷包 3000PCS/Reel
15. 备注

※ 2. 图纸尺寸以及印字说明

2.1 图纸尺寸:



2.2 印字说明:



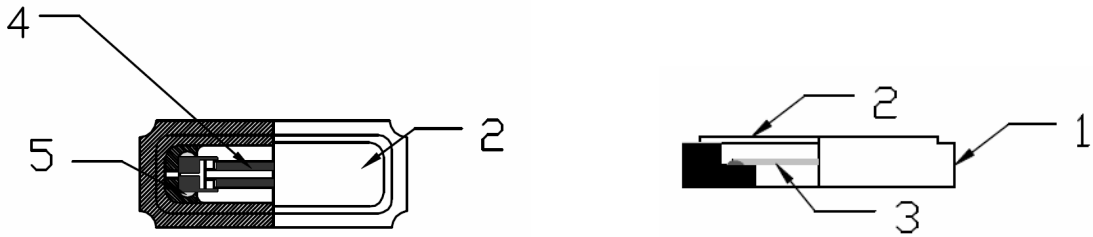
Year : 2011 2012 2013 2014 2015 2016 2017 2018 2019 2020

Code: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

WW: 当前周序号

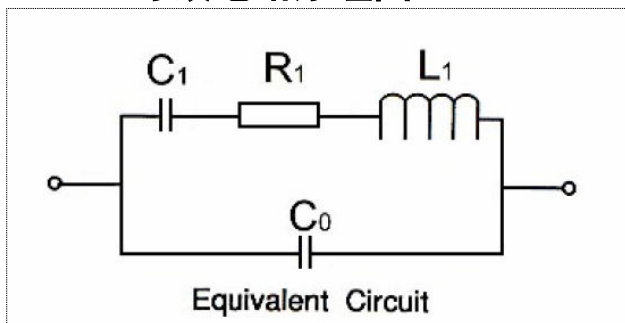
#: 负载 (A→12.5PF、B→9PF、C→7PF、D→6PF)

※ 3. 内部结构以及材料清单

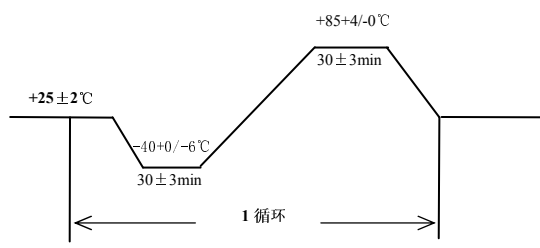
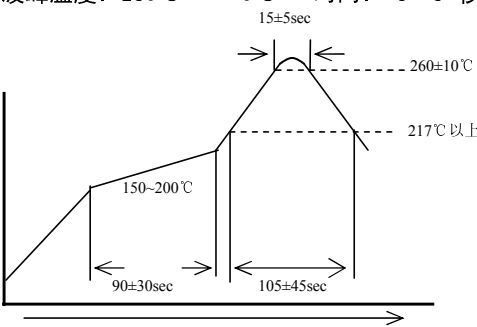


No.	部件名称	主要成份	部件供应商
1	基座	陶瓷	KYOCERA
2	上盖	银、铜	日立金属
3	晶片	二氧化硅	泰晶
4	银层	金、银	光洋
5	导电胶	树脂、银粉	藤仓

※ 4. 等效电路原理图

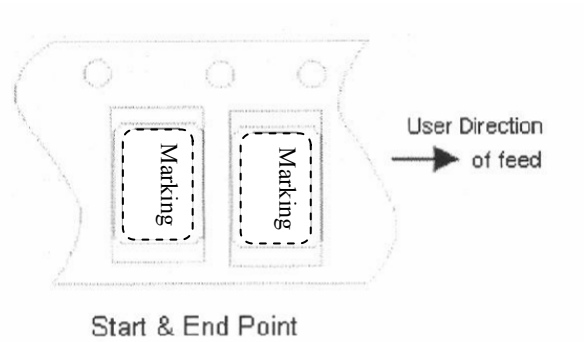
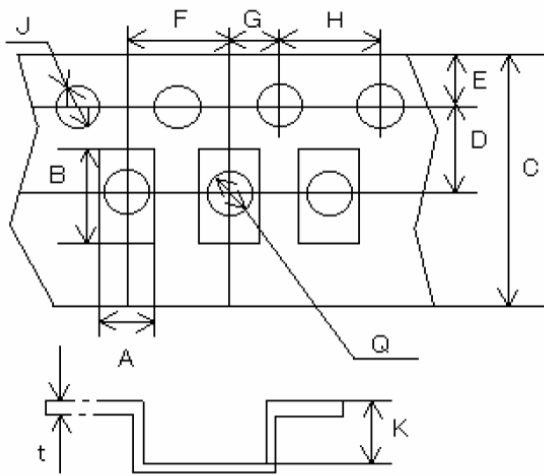


※ 5. 可靠性试验

参照标准		JIS C 6701	
序号	试验项目	试验条件	标准要求
1	跌落	从180cm位置高度, 自由跌落在混凝土地板上, 连续3次	试验前后, 频率变化不超过 $\pm 20\text{ppm}$, 电阻变化不超过 $\pm 20\%$ or $15\text{K}\Omega$
2	振动	振动频率: $10\sim 60\text{ Hz}$ 全振幅: $1.5\text{mm}\pm 15\%$ 时间: 每个方位三面(X、Y、Z)各振动2小时	试验前后, 频率变化不超过 $\pm 5\text{ppm}$, 电阻变化不超过 $\pm 20\%$ or $15\text{K}\Omega$
3	冷热冲击	晶体放入试验箱中, 高低温循环100次 低温为 $-40+0/-6^{\circ}\text{C}$ 保持 $30+/-3$ 分钟, 高温 $85+4/-0^{\circ}\text{C}$ 保持保持 $30+/-3$ 分钟, 高、低温每3分钟变换一次 	试验前后, 频率变化不超过 $\pm 10\text{ppm}$, 电阻变化不超过 $\pm 20\%$ or $15\text{K}\Omega$
4	气密性	氦气气压标准: $5.0\sim 5.5\text{Kgf/cm}^2$, 氦气加压时间: 120 分钟	漏率标准: $\leq 1 \times 10^{-9}\text{Pa}\cdot\text{m}^3/\text{s}$
5	耐焊接热	波峰温度: $260^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ 时间: 15 ± 5 秒(两次) 	试验前后, 频率变化不超过 $\pm 5\text{ppm}$, 电阻变化不超过 $\pm 20\%$ or $15\text{K}\Omega$
6	沾锡试验	温度: $260^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ 浸泡时间: 2 ± 0.6 秒	引脚沾锡后覆盖面积达 95%以上
7	高温高湿	温度: $60^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度: $90\sim 95\%$ 保持时间: 500 个小时	1. 试验前后, 频率变化不超过 $\pm 10\text{ppm}$, 电阻变化不超过 $\pm 20\%$ or $15\text{K}\Omega$ 2. 制品表面不可生锈
8	高温试验	高温温度: $85^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 时间: 500 ± 12 个小时 如果客户的温度要求是高于标准, 温度测试必须完成客户的需求	试验前后, 频率变化不超过 $\pm 10\text{ppm}$, 电阻变化不超过 $\pm 20\%$ or $15\text{K}\Omega$
9	低温试验	高温温度: $-40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 时间: 500 ± 12 个小时	试验前后, 频率变化不超过 $\pm 5\text{ppm}$, 电阻变化不超过 $\pm 20\%$ or $15\text{K}\Omega$
10	盐雾	盐雾浓度: 5% 温度: 25°C 时间: 36 小时	制品表面不可生锈

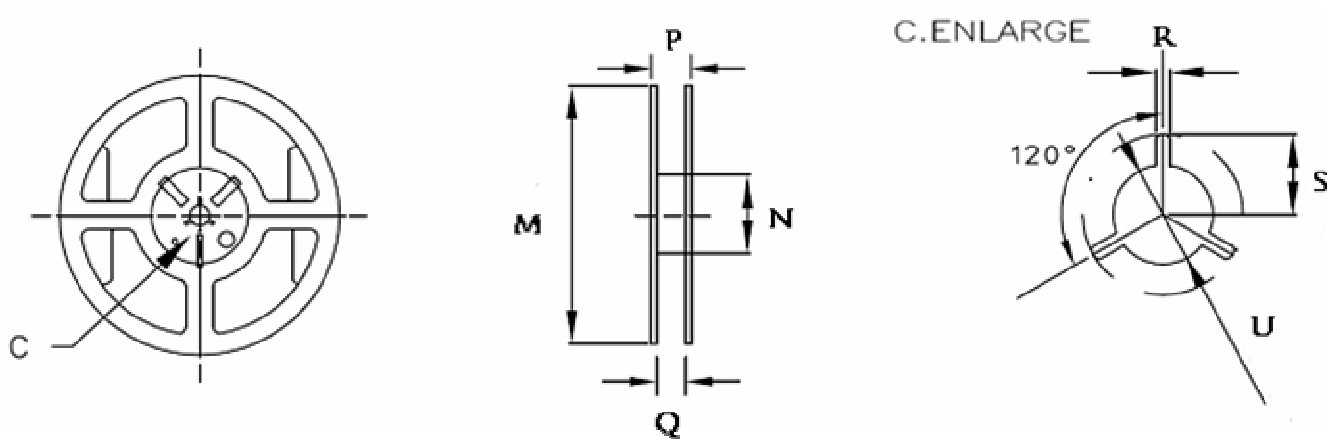
※ 6. 包装方式

6.1 带子尺寸 (unit:mm)



A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	t
1.75	3.45	12.0	5.5	1.75	4.0	2.0	4.0	1.5	1.0	0.25

6.2 卷盘尺寸 (unit:mm)



M	N	P	Q	R	S	U
180	60	17.5	13.5	3.2	10.5	13.0

注: 3000PCS/卷

※ 7. 有害物资含量声明

随州泰华电子科技有限公司 SF-3215 产品 有毒有害物质或元素的名称及含量表

材料名称	有毒有害物质或元素						备注
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)	
晶片	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
基座	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
上盖	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
银层	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
导电胶	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
... ..							
... ..							
... ..							
... ..							
... ..							
拆分部件 n							

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T11363-2006 规定的限量要求以下
 ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T11363-2006 规定的限量要求。
 (供应商应将其原材料按要求进行拆分，并按照此表格进行详细标注, 对不能满足标准要求的零部件进行具体的原因描述)