



规格书



产品型号	CSMNR6045-330M	客户料号	
产品名称	贴片点磁胶电感	日期	2023/10/20

客户名称 : _____
 客户料号 : _____
 客户描述 : _____
 料号 : CSMNR6045-330M
 修订编号 : 20231020Fri135918
 日期 : 2023/10/20
 备注 : STANDARD

供应商承认					
制样	制作	测试	审核	核准	华锐达工程部 电子章
黄成宏	吴水媛	吴水媛	阮星	胡林立	
签章					
客户承认					
采购	工程			品质	

深圳市华锐达电子有限公司

官网: www.coil-rida.com

电话: 0755-29485625

传真: 0755-29485623

邮箱: coilrida@coil-rida.com.cn

地址: 中国广东省深圳市宝安区石岩街道石龙社区金凯进工业区B栋2楼

TS16949 证书号: 0358772

ISO9001 证书号: 17422Q21592R0S



规格书



产品型号	CSMNR6045-330M	客户料号	
产品名称	贴片点磁胶电感	日期	2023/10/20

变更记录

变更次数	更改项目	更改前的内容	更改后的内容	更改日期
客户确认		审核	制作	制样
		阮星	吴水媛	黄成宏

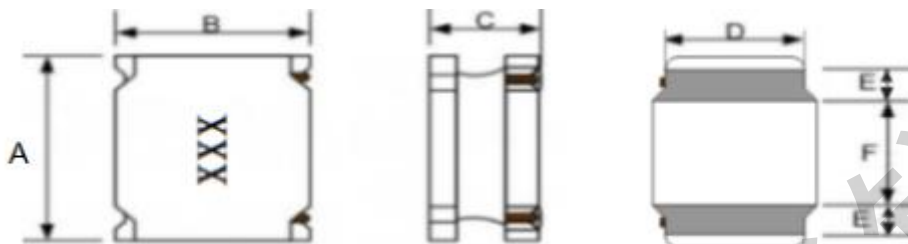


规格书

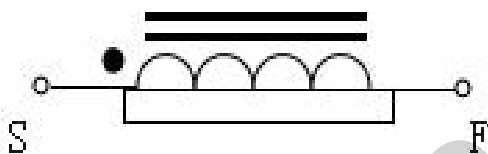
**RoHS
COMPLIANT**

产品型号	CSMNR6045-330M	客户料号	
产品名称	贴片点磁胶电感	日期	2023/10/20

◆ 外形尺寸:

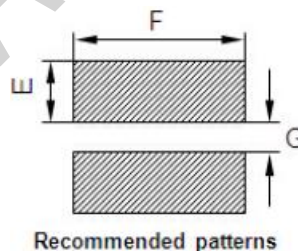


	A	B	C	D	E	F	XXX
尺寸 (mm)	6.0±0.3	6.0±0.3	4.5 Max	4.9±0.3	1.6±0.3	2.6±0.3	330



◆ 电路图

◆ 推荐焊盘:



E	1.7
F	5.7
G	2.8

◆ 编号系统:

CSMNR 6045 - 330 M
 1 2 4 5

1. 华锐达产品料号名称
2. 产品型号
3. 表示合金材质，空白为镍锌材质
4. 表示感值: 1.0μH=1R0 10μH=100 100μH=101 1000μH=102
5. 表示产品的公差范围: K=±10% M=±20% N=±30%

客户确认	审核	制作	制样
	阮星	吴水媛	黄成宏



规格书



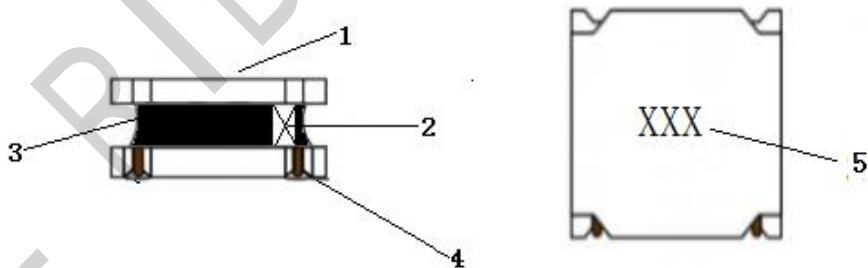
产品型号	CSMNR6045-330M	客户料号	
产品名称	贴片点磁胶电感	日期	2023/10/20

◆ 电特性要求

型号	@ 25 ± 5°C 环境温度			DCR @ 25°C (mΩ) Typical	DCR @ 25°C (mΩ) Max
	INDUCTANCE 100KHz, 0.25V	Typical Heat Rating DC Current (A) (Irms)	Typical Saturation DC Current (A) (Isat)		
	Lo (μH)				
CSMNR6045-330M	33 ± 20%	1.8	2.0	165	215

- ❖ 测试设备: Inductance\RDC---LCR-106X\CH502BC or equivalent, Isat\Irms--- Microtest TH2829C+TH1778A & SH-8XL or equivalent.
- ❖ 额定电流: Isat 或 Irms, 以较小者为准
- ❖ 饱和电流: 指使电感量比初始值下降 30%的电流值.
- ❖ 温升电流: 指使电感器表面温度上升 40°C的电流值 (参考周围环境温度 25°C)。
- ❖ 工作温度范围: -40 °C to +125°C (包括自加热)

◆ 材料表



ITEM	MATERTAL	MATERTAL NAME	UL ON.
1	CORE SDR-6.0-6.0-4.5-0.55S-P1	ZONGSHAN LIBAO	/
2	WIRE POLYURETHANE COPPER WIRE P180	ELEKTRISOLA HANGZHOU	E258243
3	ADHESIVE EPOXY RESIN	DINGSHENG DIANZI	/
4	SOLDER Sn99.3-Cu0.7	THOUSAND ISLAND METAL FOIL	/
5	MARKING BLACK INK	BON	/

客户确认	审核	制作	制样
	阮星	吴水媛	黄成宏



规格书

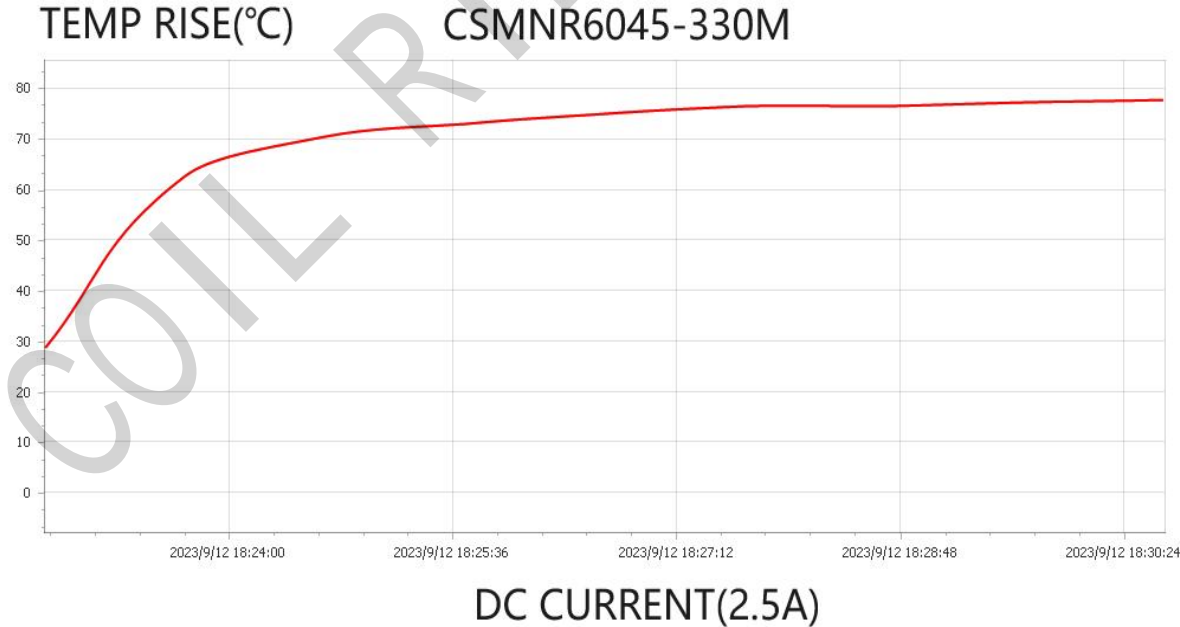


产品型号	CSMNR6045-330M	客户料号	
产品名称	贴片点磁胶电感	日期	2023/10/20

◆ 特性测试数据

SPEC NO.	Ls (μH)	DCR (mΩ)	Isat 2.0 (A)			A(mm)	B(mm)	C(mm)
			L0A	LBIAS	ΔL/L			
	33±20%	215			≤30%	6.0±0.3	6.0±0.3	4.5 Max
1	30.5	165	29.7	24.2	18.52%	6.04	6.09	4.28
2	32.7	158	30.5	24.5	19.67%	6.04	6.10	4.31
3	33.4	164	33.3	26.5	20.42%	6.03	6.08	4.30
4	30.9	166	31.4	25.2	19.75%	6.05	6.08	4.29
5	32.2	170	30.8	25.0	18.83%	6.00	6.11	4.22
X	31.94	164.6	31.14	25.08	0.19438	6.032	6.092	4.28
R	2.9	12	3.6	1.8	1.9	0.05	0.03	0.09

◆ 性能曲线



客户确认	审核	制作	制样
	阮星	吴水媛	黄成宏



规格书

RoHS
COMPLIANT

产品型号	CSMNR6045-330M	客户料号	
产品名称	贴片点磁胶电感	日期	2023/10/20

测试项目	测试结果	测试条件/测试方法
◆ 电气性能试验		
L	标准的电气特性	LCR-106X
DCR		CH502BC
额定电流		指给电感通过最大额定电流时，电感量最大下降 30%，温度上升，但不能温升不能高于 40°C
温升测试	40°C MAX (Δt)	1. 应用允许通过的直流电流 0.5 小时 2. 在产品表面用温度数码表管测量
过载测试	没有明显的损害	应用额定直流的 1.5 倍于电感，持续 5 分钟
焊锡耐热性	1. 电感没有电器和机器的损伤 2. 电感量变化不大于 10%	预热：150°C 60 秒 锡：(9930) 焊接温度：245 ± 5°C 流量：普通 焊接时间：10 ± 0.5 秒
振动试验（低频）		1、振幅：1.5 毫米 2、频率：10 - 55 - 10HZ / 1 分钟 3、方向：十，Y，Z 轴 4、期限：2 小时/十，Y，Z 轴
冲击测试		将电感从 3CM~1M 的高度 10~5 次自然掉落至木地板
可焊性测试	可焊接面超过 90%	当电感在 245 ± 5°C 的温度持续 5 秒，与测试板焊盘溶合后
成分粘附（推力测试）	1.0Kg Min	设备应通过回流焊工艺焊接（245 ± 5°C，持续 10 秒）到镀锡铜基板。将推拉力应用于产品侧面，产品需承受持续增加的推力，但是要求产品底部焊盘不脱离测试板



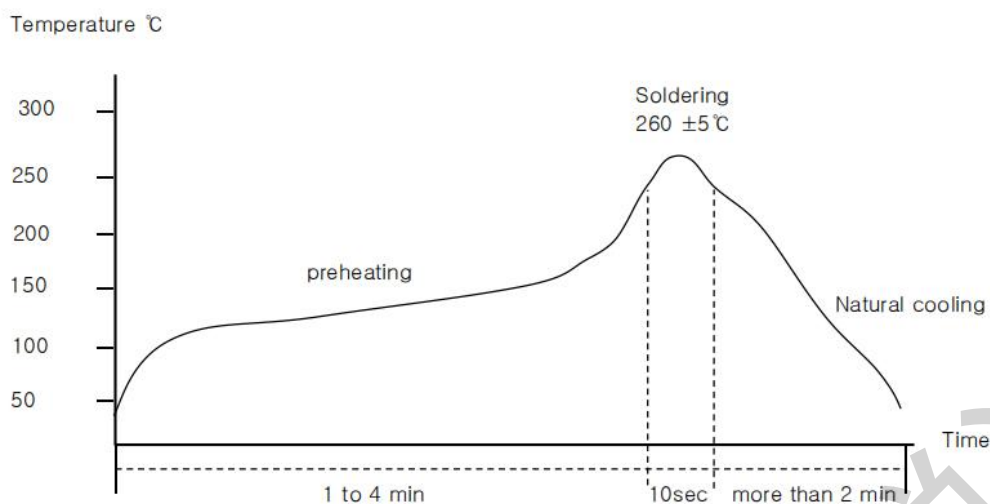
规格书

RoHS
COMPLIANT

产品型号	CSMNR6045-330M	客户料号	
产品名称	贴片点磁胶电感	日期	2023/10/20

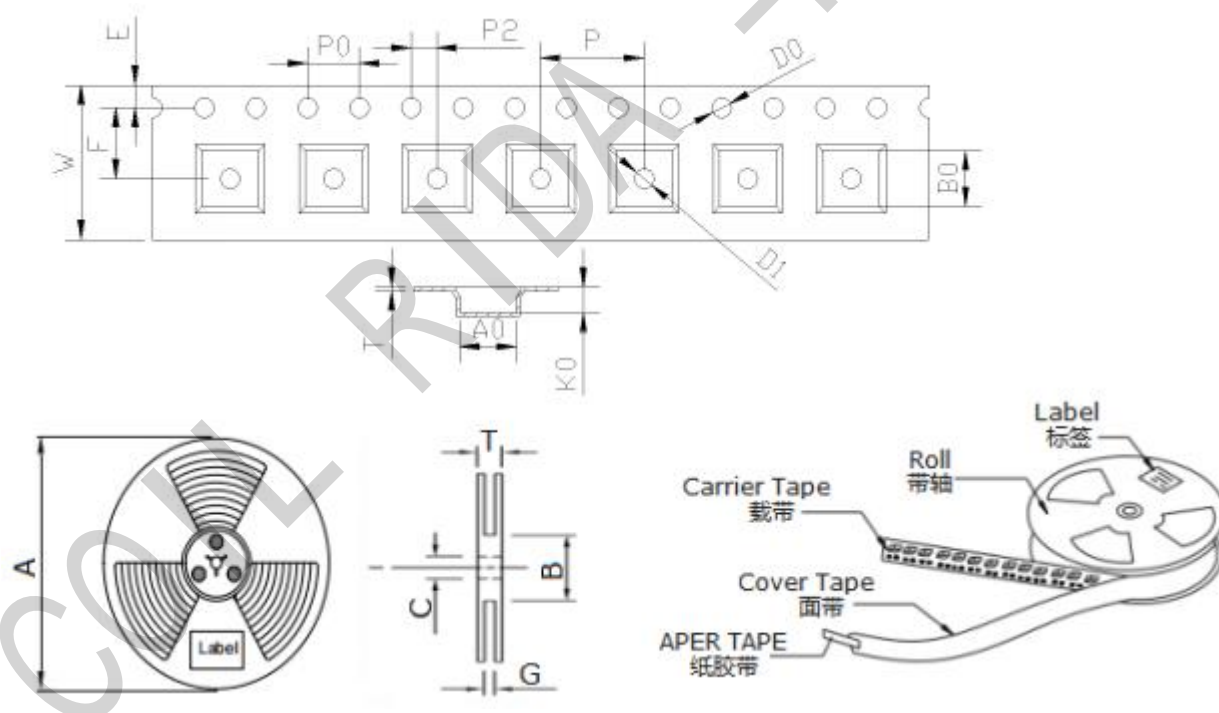
测试项目	测试结果	测试条件/测试方法
◆ 电气性能试验		
成分粘附（拉力测试）	1.0Kg Min	1. 在产品底部焊锡处开眼并插入 10CM 金属丝， 2. 持续加大产品承受的拉力，产品底部焊盘不应与测试板分离
强度测试	此项测试未损害产品材质	焊接一个产品在测试板上，弯曲测试板 2MM 并折回
耐溶剂试验	产品未变形，外观没有明显损伤	电感在酒精中浸泡 6 分钟，(印字不在此规范内)
温度特性		60°C ± 2°C / 96 ± 2 小时
湿度测试	1. 外观：无损伤 2. 感量：在初始值的 10% 范围内 3. 电感器是在室温下储存 2 小时后进行测试	湿度：90-95%RH
低温工作		1. 温度：- 40°C ± 2°C 2. 时间：96 ± 2 HOURS
热冲击测试		1. -40 ± 5°C FOR 30 分钟 S. +125 ± 5°C FOR 30 分钟. 2. 总计：10 周期
高温工作		1. 外加电流：最大额定电流 2. 温度：125°C ± 2°C 3. 时间：96 ± 2 HOURS
高温负载寿命试验		1. 温度：125 ± 2°C 2. 时间：500 ± 12 HOURS 3. 负载：允许的最大额定电流
湿度负荷寿命试验	电感没有短路或者开路现象出现	1. 温度 60 ± 2°C 2. 湿度：90-95% 3. 时间：500 ± 12 HOURS 4. 负载：允许的最大额定电流

◆ 红外反射剖面



Temperature and humidity . After that , no mechanical and electrical defect should be found .

◆ 包装规格:(Unit:mm)



载带尺寸												
ITEM	W	A0	B0	K0	P	F	E	D0	D1	P0	P2	T
DIM	12.00	7.10	7.00	4.70	6.30	5.00	1.20	1.50	1.50	2.60	6.50	0.4
TOLE	±0.3	±0.1	±0.1	±0.15	±0.1	±0.15	±0.1	+0.1	+0.1	±0.1	±0.1	±0.05
卷盘尺寸												
ITEM	A	B	C	G	T							
DIM	330	100	13.0	12.4	15.0							
TOLE	±3.0	±0.5	±1.0	±1.0	±1.0							

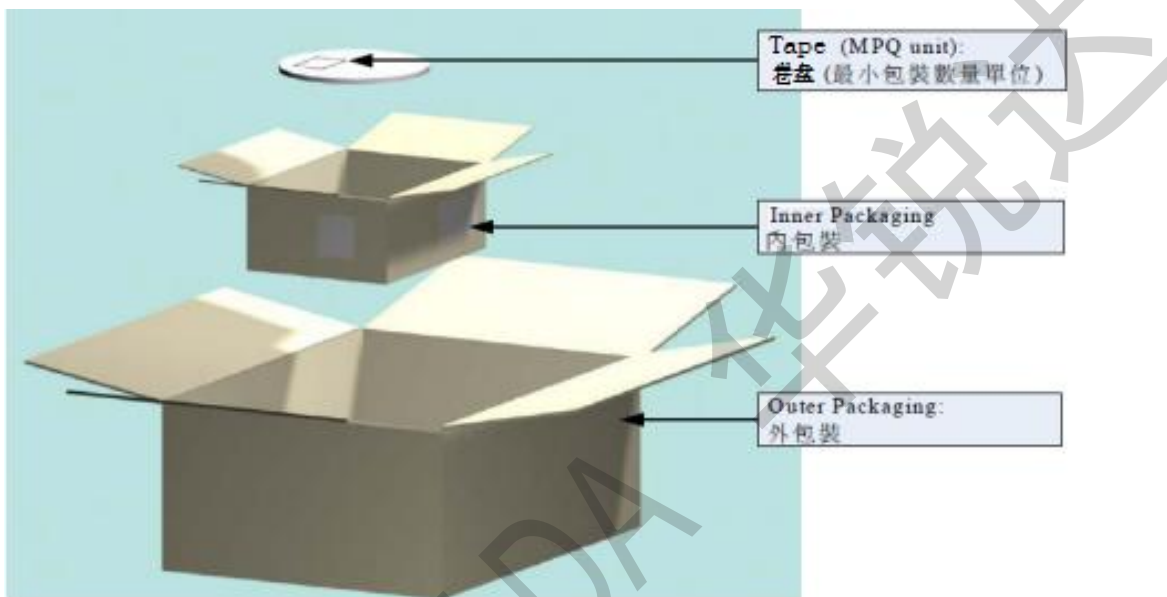


规格书

RoHS
COMPLIANT

产品型号	CSMNR6045-330M	客户料号	
产品名称	贴片点磁胶电感	日期	2023/10/20

◆ 包装数量：



项目	数量(PCS)	尺寸(mm)
Reel(盘)	1500	13"
Inner box(内箱)	3000	340*340*65
Out box(外箱)	6000/9000	360*360*220

◆ 注意事项：

- 1、产品为电磁产品，本身没有磁性，要避免与有磁性的产品长期接触，容易导致产品磁化
- 2、产品均为无铅产品，不可与非环保产品长期接触
- 3、产品为磁粉心高温粘合物，易碎！不可摔、压，搬运时请小心轻放，避免产品破裂
- 4、产品浸水后，请待完全风干后再使用，避免出现产品电气性能不良
- 5、产品工作时本身温度若高于 100 度，请停止持续使用
- 6、产品易损坏，请勿用尖锐或者硬物摩擦产品，避免损坏产品导致产品破损短路
- 7、产品储存环境需干燥通风的地方，避免阳光直晒，避免潮湿，保持产品密封，湿度不能超过 65%
- 8、产品放置时间不宜太长，如储存环境不佳，则产品储存最好不超过 6 个月，若储存环境优越，则产品储存时间最好不超过 10 个月，库存太久容易导致产品可焊接性退化
- 9、产品备品率为 0.3%
- 10、产品为卷带包装，胶盘载带易燃，请勿高温烘烤胶盘